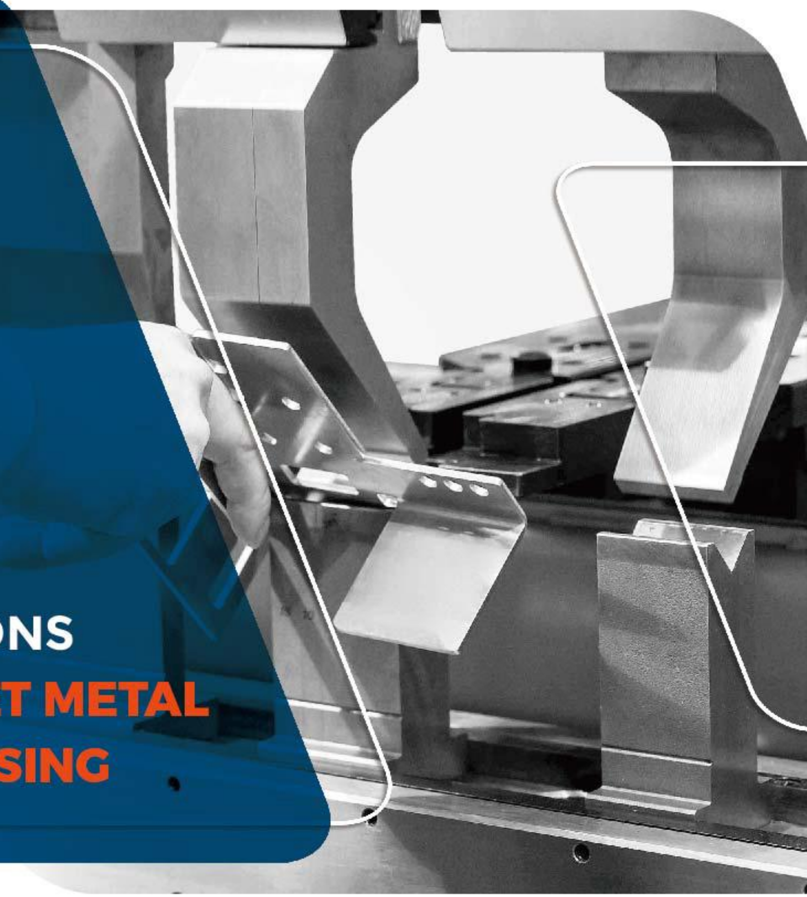
CE ISO 9001 SGS

南锻数控
NADUN MACHINE

Product Brochure 2022

南锻数控深入把握工业制造领域转型升级的重大需求，面向钣金加工、桥梁、军工、工程机械、汽车及零部件、3C等重点行业，提供丰富的智能制造整体解决方案，全力协助客户实现降低能耗、提高品质、提升效率等转型目标，践行为制造的更高荣耀。

SOLUTIONS OF SHEET METAL PROCESSING



南锻数控机床有限公司
NADUN MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD
地址：山东省滕州市经济开发区兴业北路219号
NO.219 XINGYE NORTH RD,ECONOMIC DEVELOPMENT AREA,TENGZHOU,SHANDONG,CHINA
TEL/WHATSAPP：008613606325020
EMAIL：CAROLINE@NADUNMACHINE.COM

南锻数控
NADUN MACHINE

About

NDMACHINE 关于南锻数控

南锻数控始于2006年，
是一家集金属成形智能装备研发、生产、销售于一体的国家高新技术企业，
致力于为全球用户提供金属成型智能装备解决方案。

占地总面积：40000+m²	拥有员工近200人	150+领先产品及服务	年产机床2000+台
公司注册资金3000+万元 占地总面积：40000+m² 生产研发基地可同时 容纳数百台机床在线装配	现有全厂员工近200名 其中一线员工120名 大专以上学历科技人员30名 研发人员28名	为满足各领域客户实际需求 南锻数控不断丰富 产品和解决方案 延伸智能制造价值链	智能制造生产基地 24小时*365天 满足批量交付需求 年生产能力可达2000台(套)

滕州南锻数控机床有限公司是一家专注于液压机、冲床、剪板机、折弯机等机械制造的企业。我们在汽车制造、家电、五金制造、铁路制造、建筑行业、船舶制造和硬件加工等多个行业中具有广泛的应用。

我们的公司拥有一支经验丰富的专业团队，团队成员持续精益求精，追求卓越。我们有一个强大的研发团队，不断创新和改进我们的产品，以适应快速变化的市场需求。我们的产品以高品质、卓越的性能和长寿命而著名。

在滕州南锻数控机床有限公司，我们自豪地致力于提供卓越的产品和服务。我们执行严格的质量控制程序，以确保每个产品符合或超出客户的期望。此外，我们提供定制解决方案，以满足特定客户的需求。

我们坚信，我们的成功与客户的成功密不可分。因此，我们不断努力与客户建立牢固的关系，并为他们提供支持和指导，帮助他们实现自己的目标。如果您对我们的产品或服务感兴趣，请立即联系我们。我们期待与您合作，并为您提供最佳的解决方案。我们的企业一直秉承着诚信、专业和创新的经营理念，同时注重环保和社会责任，致力于可持续发展，为客户和社会创造更大的价值。

Nadun Machinery Manufacture Co.,Ltd is an enterprise specializing in the manufacturing of hydraulic presses, punch machines, shearing machines, bending machines and other machinery. We have a wide range of applications in many industries such as automobile manufacturing, home appliances, hardware manufacturing, railway manufacturing, construction industry, shipbuilding and hardware processing.

Our company has an experienced professional team, and team members continue to strive for excellence and excellence. We have a strong R&D team that constantly innovates and improves our products to adapt to rapidly changing market needs. Our products are known for their high quality, superior performance and long life.

At Tengzhou Nanduan CNC Machine Tool Co., Ltd., we are proudly committed to providing excellent products and services. We implement strict quality control procedures to ensure each product meets or exceeds customer expectations. In addition, we provide customized solutions to meet specific customer needs.

We firmly believe that our success is inseparable from the success of our customers. Therefore, we continually strive to build strong relationships with our clients and provide them with support and guidance to help them achieve their goals.

If you are interested in our products or services, please contact us today. We look forward to working with you and providing you with the best solution. Our company has always adhered to the business philosophy of integrity, professionalism and innovation, while focusing on environmental protection and social responsibility, committed to sustainable development, and creating greater value for customers and society.

Production Strength 制造实力

先进的加工设备　精密的检测仪器

南锻数控目前共拥有先进加工、检测装备 100 余台套，专业五轴加工中心、数控机床 10 台套，激光焦点分析仪、超高精细数码显微镜，激光干涉仪、激光功率分析仪、光电自准直仪等各类精密检测仪器 30 多台套。
先进的加工设备和精密的检测仪器对产品质量提高起到了有力的保障作用。

At present, we have more than 100 sets of advanced processing and testing equipment, 10 sets of professional five axis machining centers and CNC machine tools, more than 30 sets of precision testing instruments such as laser focus analyzer, ultra-high precision digital microscope, laser interferometer, laser power analyzer and photoelectric autocollimator.
Advanced processing equipment and precision testing instruments have played a powerful role in ensuring the improvement of product quality.

业内领先的生产管理能力

We have the industry's leading production management capability

模块化组装、流水线生产和智能化物流能够有效缩短产品生产周期，实现精益化生产，保证交付及时性

Modular assembly, assembly line production and intelligent logistics can effectively shorten the product production cycle, realize lean production and ensure timely delivery

资质认证

国家高新技术企业
山东省名品牌
山东省守合同重信用企业
山东专精特新中小企业

管理体系认证

ISO9001质量
管理体系CE认证
美国FDA认证

产品认证

高新技术产品认证
多项发明专利认证

GLOBAL SHARING

走向世界的南锻数控

南锻数控坚持开放包容、互惠共享的全球化战略，在国内外拥有完善的市场服务体系，国内设有办事处 40 余个，在美国、澳大利亚、印度、台湾、韩国、巴基斯坦、越南、菲律宾均设有销售和服务机构，可为全球客户提供专业、高效的服务。

We adhere to the globalization strategy of openness, inclusiveness, mutual benefit and sharing, have a perfect market service system at home and abroad, have more than 40 offices in China, and have sales and service institutions in the United States, Australia, India, Taiwan, South Korea, Pakistan, Vietnam and the Philippines, which can provide professional and efficient services to customers all over the world.

SIMPLE CNC PRESS BRAKE

简易数控折弯机 ZPB SERIES

MACHINE Features 性能特点

机器采用机械式扭力同步
配国内名牌液压集成系统
配施耐德或西门子低压电器
配标准上下模具
配滚珠丝杆控制后挡料运行
配前托料架

Mechanical torque synchronization
Domestic famous hydraulic integrated system
Schneider or Siemens low-voltage electrical
Standard upper and lower molds
Ball screw back gauge operation control
Front material supporting frame

可选数控 / OPTIONAL CNC

南京 ESTUN E21

后挡料定位控制，智能定位功能
单向和双向定位功能，有效消除丝杆间隙
退让逃料功能，自动搜索参考点功能；
参数一键备份与恢复功能，快速位置示教功能
40 个多步程序存储空间，每个程序有 25 个工步
断电保护功能

E30

7 寸高清晰彩显触摸屏
菜单式编程界面
配备变频器
CANopen 总线控制方式，完全消除干扰定位误差
支持角度编程，系统自动计算板材折弯深度
滑块位置控制
后挡料位置控制
保压时间设定
20 个程序，每个程序 20 工步
软限位功能
断电记忆

型号 Type	公称压力 Nominal Force	工作台长度 Worktable Length	立柱间距 Poles Distance	喉口深度 Throat Depth	滑块行程 Slider Travel	最大开启高度 Max Open	主电机功率 Power	机器重量 Weight	外形尺寸 Dimension
	(KN)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kw)	(kg)	LxWxH(mm)
40T/1600	400	1600	1200	200	100	320	5.5	2500	1800x1200x1800
40T/2000	400	2000	1600	200	100	320	5.5	3000	2300x1280x2100
50T/2500	500	2500	1900	200	100	320	5.5	3400	2850x1800x2200
63T/2500	630	2500	1960	250	120	345	5.5	3800	2850x1800x2300
63T/3200	630	3200	2600	250	120	345	5.5	4300	3500x1800x2300
80T/2500	800	2500	1960	250	120	350	5.5	4800	2900x1800x2350
80T/3200	800	3200	2600	250	120	350	5.5	5400	3700x1800x2400
80T/4000	800	4000	3200	250	120	350	5.5	6500	4300x1800x2400
100T/2500	1000	2500	1960	320	120	380	7.5	5600	2900x1800x2450
100T/3200	1000	3200	2600	320	120	380	7.5	6600	3800x1800x2500
100T/4000	1000	4000	3200	320	120	380	7.5	7800	4400x1800x2500
125T/2500	1250	2500	1960	320	120	380	7.5	6200	3000x1800x2500
125T/3200	1250	3200	2600	320	120	380	7.5	6800	3800x1850x2500
125T/4000	1250	4000	3200	320	120	380	7.5	7500	4400x1850x2500
160T/3200	1600	3200	2600	320	200	450	11	9500	3900x1900x2650
160T/4000	1600	4000	3200	320	200	450	11	11000	4500x1900x2650
160T/5000	1600	5000	4000	320	200	450	11	13000	5500x2000x2700
160T/6000	1600	6000	4800	320	200	450	11	16000	6500x2000x3100
200T/3200	2000	3200	2600	350	250	500	15	10000	3900x2000x2650
200T/4000	2000	4000	3200	350	250	500	15	15000	4500x2000x2700
200T/5000	2000	5000	4000	350	250	500	15	17000	5500x2000x2700
200T/6000	2000	6000	4800	350	250	500	15	19000	6500x2000x2800
250T/3200	2500	3200	2600	350	250	520	18.5	13000	3900x2050x2850
250T/4000	2500	4000	3200	350	250	520	18.5	16000	4500x2050x2850
250T/5000	2500	5000	4000	350	250	520	18.5	18000	5500x2050x2850
250T/6000	2500	6000	4800	400	250	520	18.5	20500	6500x2150x2900
300T/3200	3000	3200	2600	400	250	520	22	14500	4000x2100x2980
300T/4000	3000	4000	3200	400	250	520	22	17000	4500x2100x2980
300T/5000	3000	5000	4000	400	250	520	22	19000	5500x2150x2980
300T/6000	3000	6000	4800	400	250	520	22	21500	6500x2150x2980
400T/4000	4000	4000	3200	400	250	540	30	26000	4500x2300x3450
400T/5000	4000	5000	4000	400	250	540	30	29000	5500x2300x3450
400T/6000	4000	6000	4800	400	250	540	30	34000	6500x2300x3500
500T/4000	5000	4000	3200	400	300	620	37	30000	4500x2450x3600
500T/5000	5000	5000	4000	400	300	620	37	36000	5500x2450x3600
500T/6000	5000	6000	4800	400	300	620	37	48000	6500x2500x3700
600T/4000	6000	4000	3200	400	300	620	45	40000	4500x2500x3700
600T/6000	6000	6000	4800	400	300	620	45	50000	6500x2600x3800

TORSION-BAR DOUBLE SERVO CNC PRESS BRAKE

扭轴双伺服数控折弯机 ZPB SERIES

MACHINE Features

性能特点

采用机械式扭力同步
配国内名牌液压集成系统
配滚珠丝杆、直线导轨、快速夹板、伺服电机
配标准上下模具
配前托料架

Mechanical torque synchronization
Domestic famous hydraulic integrated system
Ball screw, linear guide, fast clamp, servo motor
Standard upper and lower molds
Front material supporting frame

可选数控 / OPTIONAL CNC

TP10S

10寸高清晰彩显触摸屏
菜单式编程界面
配备伺服电机
CANopen总线控制方式，
完全消除干扰定位误差
支持角度编程，系统自动计
算板材折弯深度
滑块位置控制
后挡料位置控制
保压时间设定
20个程序，每个程序20工步
软限位功能
断电记忆

CybTouch8 (瑞士CT8)

8" 彩色液晶显示，触摸屏，
图标化识别功能；
"EasyBend" 页面进行轻松
单次折弯加工；
完全高效的折弯编程满足大
批量生产加工需要；
自动计算折弯角度、主压力
和挠度补偿；
折弯数据自动计算；
压力和挠度补偿自动计算；
上模深度自动计算；
角度,后挡料校正；

DA41s(荷兰DELEM)

高清晰的 LCD 显示
滑块停止位置控制
后挡料控制,角度编程
模具参数设定，逃料控制功
能
100 个程序，每个程序具有
25 工步
伺服控制，变频控制和双速
AC
交流控制

高品质折弯机模具
PRESS BRAKE TOOLING

- 经锻打加工，整体淬火，经久耐用。高精度，高直线度，高重复度，最终获得理想的折弯效果。
- After forging and quenching, it is durable. High precision, high straightness and high repeatability, and finally obtain the ideal bending effect.

精密快速夹紧装置
QUICKLY CLAMPING

- 便于快速装夹上模，降低劳动强度，提高生产效率。具有精度高、易夹紧、不松动、不掉刀等优点。
- It is convenient to quickly clamp the upper die, reduce labor intensity and improve production efficiency. The utility model has the advantages of high precision, easy clamping, no loosening, no tool dropping, etc.

扭轴同步结构
Torsion-Bar Structure

优质扭轴同步结构，轴体采用传统锻回火工艺轴，强度高，弹性好，设计可调。

High quality torsion-bar structure, shaft body adopts the traditional forging and tempering process, which has high strength, good elasticity and adjustable design.

TORSION-BAR FOUR SERVO CNC PRESS BRAKE

扭轴四伺服数控折弯机 ZPB SERIES

MACHINE Features

性能特点

后挡料自动升降功能
工作台电动机械补偿功能
配落地柜式大屏触摸屏香港三源公司 TP18 系统
蓝牙无线脚踏开关

Backgauge automatic lifting function
Table electro-mechanical compensation function
Equipped with floor cabinet type large screen touch screen, TP18 system of Hong Kong Sanyuan company
Bluetooth wireless foot switch

TP18 拐臂款

TP18 (香港三源)

CONTROL SYSTEM

18.5 寸高清晰彩显触摸屏
菜单式编程界面
配备伺服电机
CANopen 总线控制方式，完全消除干扰定位误差
支持角度编程，系统自动计算板材折弯深度
滑块位置控制
后挡料位置控制
保压时间设定
20 个程序，每个程序 20 工步
软限位功能
断电记忆

TP18 落地款

移动前托料架

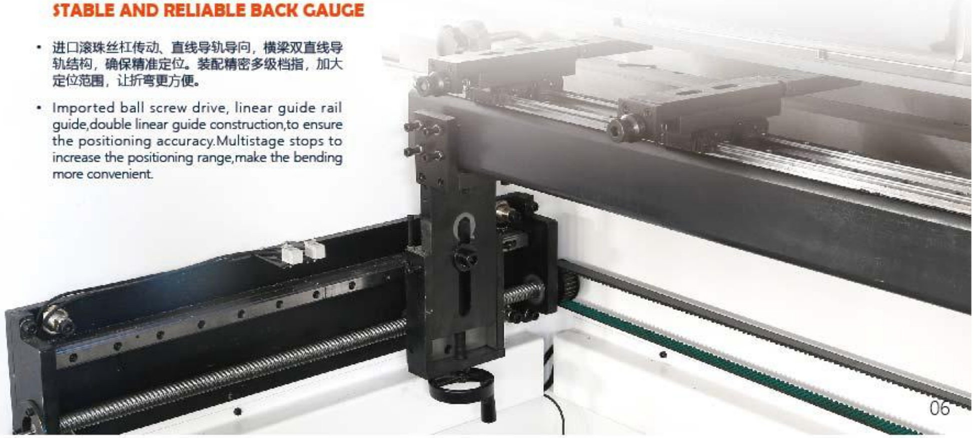
MOVEABLE FRONT SUPPORT SYSTEM

- 移动式前托料支架，沿直线导轨移动，可任意位置停靠，带有旋转和高度调节功能，辅助您的折弯工作。
- Moveable front support, moving along the linear guide rail, can be parked at any position,with rotation and height adjustment functions to help you to bend.

稳定可靠的后挡料系统

STABLE AND RELIABLE BACK GAUGE

- 进口滚珠丝杠传动、直线导轨导向，横梁双直线导轨结构，确保精准定位。装配精密多级档指，加大定位范围，让折弯更方便。
- Imported ball screw drive, linear guide rail guide,double linear guide construction,to ensure the positioning accuracy.Multistage stops to increase the positioning range,make the bending more convenient.



ELECTRO HYDRAULIC SERVO CNC PRESS BRAKE

电液伺服数控折弯机 ZPB SERIES

MACHINE Features
性能特点

进口配置，稳定可靠
板厚、料足的高强度机架
高精度的后档料系统
标配 4+1 轴数控（Y1,Y2,X,R+W）
工作台自动机械挠度补偿闭环控制

Imported configuration, stable and reliable
High strength frame with thick plate and sufficient material
High precision rear retaining system
Standard 4 + 1 axis NC (Y1, Y2, x, R + W)
Closed loop control of automatic mechanical deflection compensation for worktable

集成式 解决方案

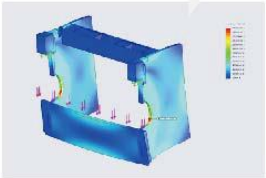
香港三源 8+1轴 15.6寸触摸屏
电液伺服数控系统

支持角度编程和深度编程切换
支持模具库产品库设置
每个工步可自由设置开口高度
变速点位置可以自由控制
标配 Y1, Y2, R 等多轴扩展
支持机械补偿工作台控制
支持大圆弧自动生成程序
支持上止点，下止点，松脚，延时等多种换步选择，有效提升加工效率

支持电磁铁简易桥架
支持全自动气动拖料桥架功能
支持自动折弯，实现无人化折弯控制，最多可支持 25 工步自动折弯
支持阀组配置功能，快下，慢下，回程，卸荷动作和阀动作时间控制
200 个产品库 25 工步，每个产品库名称中英文自定义，大圆弧支持 99 工步

主电机采用伺服电机代替异步电机，保留比例阀阀控技术，可以显著降低机床噪音、减少油温发热以及节能 35% 以上。

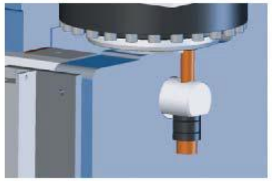
主要构件采用三维有限元分析和优化设计



机架刚性加强处理
Frame Rigidity Enhancement Treatment

机架构件采用高精大型龙门加工中心加工，自动化焊接提高焊接均匀度。另外使用振动时效技术消除焊接后的残余应力，保证机架耐用稳固。

The frame components are processed by high-precision large gantry machining center, and the automatic welding improves the welding uniformity. In addition, vibration aging technology is used to eliminate the residual stress after welding to ensure the durability and stability of the frame.



双液压油缸
Dual Hydraulic Cylinders

位于立柱两侧的液压缸，其强度和刚性直接决定机床的运行精度、使用寿命，以及工件的精度。

The strength and rigidity of the hydraulic cylinders located on both sides of the column directly determine the operation accuracy, service life of the machine tool and the accuracy of the workpiece.

品牌液压系统
Brand Hydraulic System

液压传动，运行平稳可靠，有效减少液压油渗漏带来的问题。

Hydraulic drive,smooth,reliable,effectively reducing the problems caused by hydraulic oil leakage.

Rexroth Bosch Group HAWE HYDRAULIK HOERBIGER

稳定、节能、更高效

HYBRID ELECTRIC CNC PRESS BRAKE

油电混合数控折弯机 ZPB SERIES

全新的外观工业设计
NEW INDUSTRIAL DESIGN

MACHINE Features
性能特点

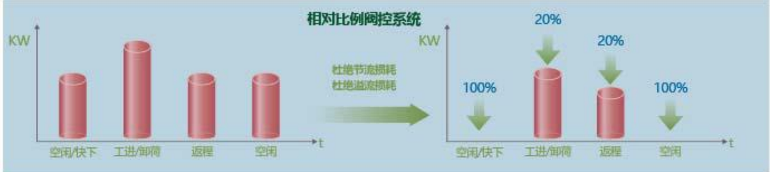
通过减少循环时间，性能提升 10%
能量效率提升 50%（与传统系统比较）
定位精度达到 0.005mm
最小的泄露风险
在所有工作模式下噪音降低
在中间面创建新的空间
集成到 CNC 简便
更少的安装和服务费
液压油用量大大减少

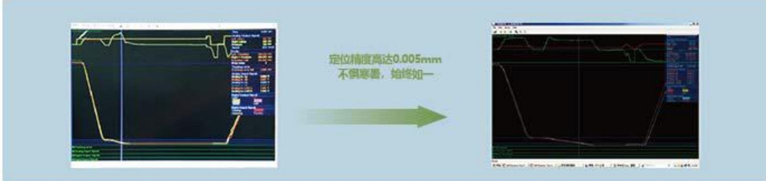
Improve performance by 10% by reducing cycle time
50% increase in energy efficiency (compared with traditional systems)
The positioning accuracy reaches 0.005mm
Minimum leakage risk
Noise reduction in all operating modes
Create a new space in the middle face
Easy integration into CNC
Less installation and service charges
The amount of hydraulic oil is greatly reduced

一场绿色折弯的革命正在进行

高效 **Efficient** | 节能 **Energy Saving** | 低噪 **Low Noise** | 环保 **Environment Protection**

	电液伺服系统		电液伺服混合驱动泵控系统
折弯机 160吨折弯机 工作周期8h	 原方案: 2x同步块 1x动力单元，单伺服电机		 优化方案: 2xAlpha DSVP1000 4象限 泵控系统 双伺服电机
工作周期功耗	41.7Kw.h	-47%	19.8Kw.h
液压油箱容量	280L	-42%	2x60L
噪音等级 尖峰/平均/空闲	87.6/74.6/67.0db (A)	-11db (A)	76.3/67.6/-db (A)





以电机功率15kw为例，每天工作8小时可节能56度电，每月30天节能1680度电，每年365天节能20160度电。

CORE 核心配置 CONFIGURATION

高精度机械补偿装置
MECHANICAL CROWNING

- 补偿闭环控制，控制精度高，补偿量由数控系统自动计算设定，保证了全长折弯角度的一致。
- The compensation amount is automatically calculated and set by the NC system to ensure the consistency of the full-length bending angle.

光栅尺
GRATING RULER

- 精确测出变形量并反馈补偿。
- The deformation is measured accurately and compensated by feedback.

WILA液压夹紧装置
WILA HYDRAULIC CLAMPING

- 由电气控制，特殊挂钩设计，可以从正面直接取出和安装模具，换模更加轻松高效。
- By electrical control, special hook design, you can take out and install the mold directly from the front, it is easier and more efficient to change the mold.

更多功能的后挡料系统
POWERFUL BACK GAUGE SYSTEM

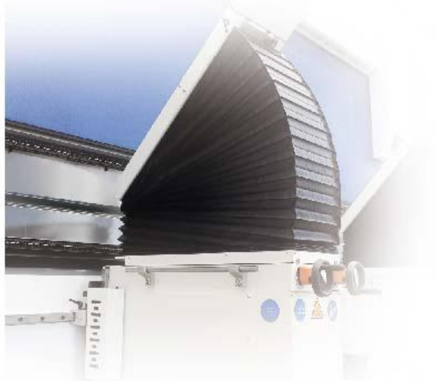
- 多种后挡料可供选择，更高的配置，功能更强大，操作更简便。
- A variety of back gauge are available,higher configuration, more powerful functions and easier operation.

激光安全保护
LASER SAFETY PROTECTION

- 在非常接近工件的地方为操作者提供全面的保护。
- Provide comprehensive protection for the operator in the place close to the workpiece.

折弯机激光角度检测系统
LASER CHECK ANGLE MEASUREMENT

- 使用激光角度测量系统，能保证获得稳定的工件折弯角度，提高自动化加工的效率和加工稳定性。
- The use of laser angle measurement system can ensure a stable workpiece bending angle and improve the efficiency and stability of automatic machining.



电伺服数控随动前托料
CNC FOLLOWER SUPPORTS

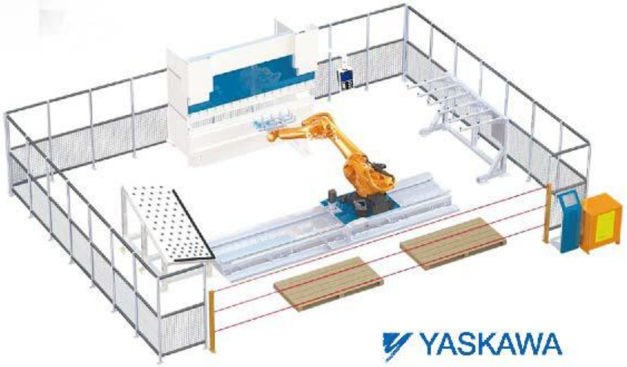
- 工件折弯时，托料板可以实现翻转跟随功能，跟随角度和速度由数控系统自动计算并控制，可沿直线导轨左右移动。
- When the workpiece is bent, the support plate can realize the turning following function. The following angle and speed are automatically calculated and controlled by the NC system, and can move left and right along the linear guide rail.

可选 配置

机器人折弯单元
ROBOT BEND UNIT

- 可根据您生产加工需要，提供钣金柔性自动化解决方案，减少人工成本，提高生产效率和质量。
- According to your production and processing needs, we can provide flexible automation solutions for sheet metal, reduce labor costs and improve production efficiency and quality.

可选 配置



YASKAWA

KUKA

Kawasaki Robotics

数控系统
CNC SYSTEM

Delem

荷兰 DELEM DA53T

"热键"触摸导航
10.1 寸高分辨率彩色 TFT
4 轴 (Y1,Y2 + 2 辅助轴)
最高的控制
工具 / 材料 / 产品库
伺服和变频器控制
先进的轴控制算法闭环和开环阀
TandemLink(选项)
USB 记忆棒接口
Profile-T 离线软件

"Hot-key" touch navigation
10.1" high resolution colour TFT
Up to 4 axes (Y1,Y2 + 2 aux axes)
Crowning control
Tool / material / product library
Servo and frequency inverter control
Advanced Y-axis control algorithms for closed-loop as well as open-loop valves
TandemLink (option)
USB memory stick interfacing
Profile-T offline software

荷兰 DELEM DA58T

2D 触摸式图形编程
15" 高分辨率的 TFT 真彩显示
折弯工序计算
挠度补偿控制
伺服和变频器控制模式
先进的 Y 轴控制算法，即可控制闭环阀，也可控制开环阀
USB 接口

2D touch graphical programming
15" high-resolution TFT true color display
Bending process calculation
Deflection compensation control
Servo and drive control modes
Advanced Y-axis control algorithm, you can control the closed-loop valve can also control the open-loop valve
USB interface

荷兰 DELEM DA66T

2D 触摸式图形编程
3D 产品图形模拟显示
17" 高分辨率 TFT 真彩显示
存储器容量 1 GB
完整的 Windows 应用程序包
兼容 DELEM 模块化结构系统
USB，外设接口
大圆弧模具
支持瞬时关机
在线分析工具
PLC 编程

2D Touch graphical programming.
3D Product graphical simulation display
17" High-resolution TFT Color Display
Full Windows application package
Compatible DELEM modular structure
USB, Peripheral Interface
User program applications under multi-tasking environment
Angle detecting sensor interface

荷兰 DELEM DA69T

2D 和 3D 触摸式图形编程。
3D 产品图形模拟显示。
17"高分辨率 TFT 真彩显示。
完整的 Windows 应用程序包。
兼容 DELEM 模块化结构。
USB，外设接口。
多任务环境下用户程序应用。
角度检测传感器接口。

3D and 2D graphical touch screen programming mode.
3D visualisation in simulation and production.
17"high resolution colour TFT.
Full Windows application suite.
Delem Modusys compatibility(module scalability and adaptivity).
USB,peripheral interfacing.
Open system architecture.
Sensor bending &correction interface.

CYBELEC
INFRANOR GROUP COMPANY

瑞士 CYBELEC CybTouch 8 PS

8" 彩色液晶显示，触摸屏，图标化识别功能
"EasyBend" 页面进行轻松单次折弯加工；
完全高效的折弯编程满足大批量生产加工需要；
自动计算折弯角度、主压力和挠度补偿；
折弯数据自动计算；
压力和挠度补偿自动计算；上模深度自动计算；
角度，后挡料校正。

8 "color LCD display, touch screen, icon recognition function;
The "EasyBend" page is processed with easy single bending.
The fully efficient bending programming can meet the needs of mass production and processing.
Automatically calculate bending angle, main pressure and deflection compensation;
Automatic calculation of bending data;
Automatic calculation of pressure and deflection compensation; automatic calculation of upper die depth;
Angle, Back Gauge correction.

瑞士 CYBELEC CybTouch 12 PS

12" 彩色液晶显示，触摸屏，图标化识别功能；
"EasyBend" 页面进行轻松单次折弯加工；
完全高效的折弯编程满足大批量生产加工需要；
自动计算折弯角度、主压力和挠度补偿；
折弯数据自动计算；
压力和挠度补偿自动计算；上模深度自动计算；
角度，后挡料校正，2D 图形编程；
自动模拟折弯步序，提供最优折弯方案 (选项)；

12 "color LCD display, touch screen, icon recognition function;
The "EasyBend" page is processed with easy single bending.
The fully efficient bending programming can meet the needs of mass production and processing.
Automatically calculate bending angle, main pressure and deflection compensation;
Automatic calculation of bending data;
Automatic calculation of pressure and deflection compensation; automatic calculation of upper die depth;
Angle, rear gear correction, 2D graphics programming;
Automatically simulate the bending sequence and provide the best bending scheme (option).

瑞士 CYBELEC CybTouch 15 PS

15" 现代流线型玻璃镜面触摸屏，可戴手套使用。
用户友好的人机界面，直观编程和易于设置的导航功能 (自动优化机床参数)。
2D 手指画图编程 (触摸文件) 和精确地 2D 程序创建。
自动折弯步序计算。
便于单零件折弯的 EasyBend 页面。
存储容量更大。
内部备份和存储功能。
用于诊断和升级的无线通讯功能 (使用笔记本电脑)。

15 "modern streamlined glass mirror touch screen, which can be used with gloves.
User friendly man-machine interface, intuitive programming and easy to set navigation function (automatic optimization of machine parameters).
2D finger drawing programming (touch file) and accurate 2D program creation.
Automatic bending step calculation.
Easybend page to facilitate single part bending.
Larger storage capacity.
Internal backup and storage functions.
Wireless communication function for diagnosis and upgrade (using laptop).

esa AUTOMOTION
The Powerful CNC Intelligence

意大利 ESA VIS-640

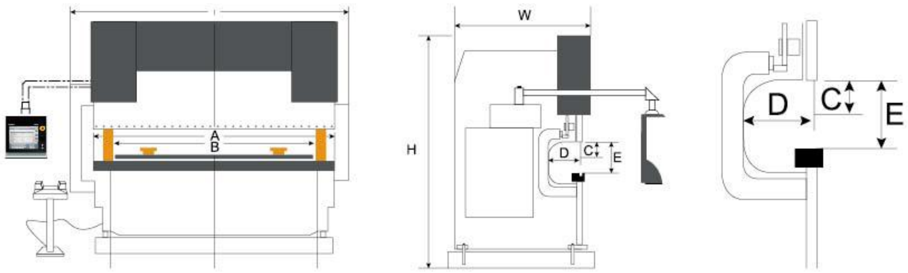
高清晰的 15 寸 TFT 彩显
内置 PLC
二维图形编程
展开长度计算
图形化上下模，支持多边模、伸缩模、圆弧模、鹅颈模等模具
图形编程自动、手动优化
支持模拟折弯
支持图形或数值式圆弧折弯
PS2 键盘和鼠标接口
支持双机联动功能，无须另购同步卡

High definition 15 inch TFT color display
Built-in PLC
2D graphics programming
Calculation of expansion length
Graphic up and down mold, support multilateral mold, telescopic mold, arc mold, gooseneck mold, etc
Automatic and manual optimization of graphic programming
Support simulated bending
Support graphic or numerical arc bending
PS2 keyboard and mouse interface
Support dual linkage function, no need to buy synchronous card

TECHNICAL PARAMETER 技术参数

更高的参数和配置，功能更强大，操作更简便

Higher parameters and configuration, stronger function, more convenient operation



TECHNICAL PARAMETER / 油电混合数控折弯机技术参数

		A	B	C	D	F						L	W	H	
机床型号 Mode	折弯力 Nominal Pressure (KN)	可折长度 Max. bending width (mm)	立柱间距 Distance between uprights (mm)	喉口深度 Throat depth (mm)	油缸行程 Cylinder stroke (mm)	装模高度 Die setting heigh (mm)	伺服电机功率 Servo motor power (KW)	液压油箱 Oil volume (L)	速度 Speed (mm/s) 驱进 Approaching speed	压制 Working speed	返程 Returning speed	外形尺寸 Dimensions(mm) 长 Length	宽 Width	高 Height	重量 Weight (KG)
50T1600	500	1600	1250	205	160	540	5.5X2	50X2	200-240	10-17	240	2200	1450	2155	3700
80T2500	800	2500	2000	350	160	570	5.5X2	50X2	200-240	10-17	240	3220	1780	2650	5800
110/3200	1100	3200	2700	410	200	570	5.5X2	50X2	200-220	10-15	200	4030	1780	2680	8000
110T/4000	1100	4000	3500	410	200	570	5.5X2	50X2	200-220	10-15	200	4830	1780	2780	10000
135/3200	1350	3200	2700	410	200	570	7.5X2	50X2	160-180	10-14	180	4030	1790	2750	8800
135T/4000	1350	4000	3500	410	200	570	7.5X2	50X2	160-180	10-14	185	4830	1790	2850	9000
175T/3200	1750	3200	2700	410	200	570	7.5X2	50X2	140-160	10-12	160	4050	1800	2730	9800
175T/4000	1750	4000	3500	410	200	570	7.5X2	50X2	140-160	10-12	160	4700	1800	2830	12100
175T/3200	1750	3200	2700	410	200	570	11X2	50X2	160-200	10-17	200	4050	1800	2730	9800
175T/4000	1750	4000	3500	410	200	570	11X2	50X2	160-200	10-17	200	4700	1800	2830	12100
210T/3200	2100	3200	2700	410	200	570	11X2	70X2	140-150	10-14	190	4020	1850	2850	11500
210T/4000	2100	4000	3500	410	200	570	11X2	70X2	140-150	10-14	190	4820	1850	3100	13900

TECHNICAL PARAMETER / 电液伺服数控折弯机技术参数

		A	B	C	D	F						L	W	H	
机床型号 Mode	折弯力 Nominal Pressure (KN)	可折长度 Max. bending width (mm)	立柱间距 Distance between uprights (mm)	喉口深度 Throat depth (mm)	油缸行程 Cylinder stroke (mm)	装模高度 Die setting heigh (mm)	主电机功率 Main power (KW)	液压油箱 Oil volume (L)	速度 Speed (mm/s) 驱进 Approaching speed	压制 Working speed	返程 Returning speed	外形尺寸 Dimensions(mm) 长 Length	宽 Width	高 Height	重量 Weight (KG)
50T1600	500	1600	1250	205	160	540	5.5	160	230	0-15	140	2200	1450	2155	3700
80T2500	800	2500	2000	350	160	570	7.5	225	230	0-15	140	3220	1780	2650	5800
110T2500	1100	2500	2000	410	200	570	7.5	225	220	0-15	140	3240	1780	2680	7800
110T3200	1100	3200	2700	410	200	570	7.5	350	220	0-15	140	4030	1780	2680	8000
110T4000	1100	4000	3500	410	200	570	7.5	350	220	0-15	140	4830	1780	2780	10000
135T3200	1350	3200	2700	410	200	570	11	350	200	0-15	140	4030	1790	2750	8800
135T4000	1350	4000	3500	410	200	570	11	430	200	0-15	140	4830	1790	2850	9800
135T5000	1350	5000	4100	410	200	570	11	550	180	0-15	90	5830	1790	3100	15200
135T6000	1350	6000	5100	410	200	570	11	550	180	0-15	90	6830	1790	3200	17700
175T2500	1750	2500	2000	410	200	570	11	225	200	0-15	140	3350	1800	2730	8700
175T3200	1750	3200	2700	410	200	570	11	350	200	0-15	140	4050	1800	2730	9800
175T4000	1750	4000	3500	410	200	570	11	430	200	0-15	140	4700	1800	2830	12100
175T5000	1750	5000	4100	410	200	570	11	550	160	0-15	90	5700	1800	3080	17000
175T6000	1750	6000	5100	410	200	570	11	550	160	0-15	90	6700	1800	3180	20000
210T3200	2100	3200	2700	410	200	570	15	350	160	0-13	140	4020	1850	2850	11500
210T4000	2100	4000	3500	410	200	570	15	430	160	0-13	140	4820	1850	3100	13800
210T5000	2100	5000	4100	410	200	570	15	550	130	0-13	90	5820	1850	3250	18200
210T6000	2100	6000	5100	410	200	570	15	550	130	0-13	90	6820	1850	3350	21000
250T3200	2500	3200	2700	410	250	570	18.5	350	130	0-13	110	4050	1860	3000	14000
250T4000	2500	4000	3500	410	250	570	18.5	430	130	0-13	110	4850	1860	3100	16000
250T5000	2500	5000	4100	410	250	570	18.5	550	1 20	0-13	80	5850	1860	3250	21200
250T6000	2500	6000	5100	410	250	570	18.5	550	120	0-13	80	6850	1860	3350	24600
320T3200	3200	3200	2700	410	300	600	22	460	100	0-13	90	4600	2260	3400	17700
320T4000	3200	4000	3500	410	300	600	22	460	100	0-13	90	5400	2260	3500	20300
320T5000	3200	5000	4100	410	300	600	22	550	90	0-13	90	6430	2260	3680	26100
320T6000	3200	6000	5100	410	300	600	22	550	90	0-13	90	7430	2260	3850	30400

HYDRAULIC CNC SWING BEAM SHEAR

数控液压摆式剪板机

QC12K SERIES

- 采用钢板焊接结构，液压传动，氮气缸回程，操作方便，性能可靠，外形美观。
- 刃口间隙调整有指示牌指示，调整轻便迅速，无级调节。
- 设有灯光对线装置，并能无级调节上刀架的行程量。
- 采用栅栏式人身安全保护装置。
- 后挡料采用 E21S 数控系统，噪音低、精度高。

选配：MD11,E200PS,DAC 310T,DAC 360T,E30,CT 8G。

- Steel plate welded structure, hydraulic transmission, nitrogen cylinder return, convenient operation, reliable performance, beautiful appearance.
- Edge adjustment signs, adjusts lightly and quickly, continuously variable transmission.
- Lighting device on the line, and continuously variable adjustment of upper carrier itinerary.
- Fence type safety protection device
- Back gauge adopts E21S CNC, with low noise and high precision.

Option:MD11,E200PS,DAC 310T,DAC 360T,E30,CT 8G.

刀片间隙快速调整装置
Fast blade gap adjustment device

品牌油泵
Brand oil pump

后挡料电机
Back gauge motor

可选数控 / OPTIONAL CNC

香港三源 MD11

液晶互动界面显示更人性化
免调试功能，只需要对数两次
变频定位，PID算法，一步到位
可以编程9个产品，每个产品可以输入9个工步。
一键恢复出厂设置，再也不怕初学者调乱参数。
顺计数效果，计数更人性化。

荷兰DELEM DAC 360T

面板式安装
高亮LCD显示屏
后/前挡料控制；退让功能
剪切角度和间隙控制
剪切行程限制
全部轴都可以手动移动
压力控制
板材厚度检测
返回到送料位置功能
板料支撑功能

香港三源 E30

7寸高清晰彩显触摸屏
菜单式编程界面
配备变频器
CANopen总线控制方式，完全消除干扰定位误差
支持角度编程，系统自动计算板材折弯深度
滑块位置控制
后挡料位置控制
保压时间设定
20个程序，每个程序20工步
软限位功能
断电记忆

CYBTOUCH 8 G

大屏幕，高清晰度和对比度的触屏系统
便捷界面，清晰显示和大图标按键
EasyCut页面单步剪切非常方便
编程可以使批量的复杂剪切提高效率
在线帮助和弹出式提示使得软件界面非常友好
支持多种语言
使用PC或者笔记本可以通过无线软件升级和传输数据

前工作台
FRONT WORKTABLE

- 内置弹簧结构的压料缸，其下端配有特殊材质垫片，以避免在铝合金或其他敏感材料上留下印痕。
- Built-in spring structure, where the lower part with special material gaskets, to avoid leaving trace line on aluminum alloy or other sensitive material.
- 滚动式钢球的使用，可减少摩擦阻力，保证工件表面不被划伤；
- Using rolling steel ball, reduces friction, ensure the work piece surface is not scratched.

优质剪切刀片
GOOD QUALITY BLADES

- 采用优质合金工具钢材质制造，能够满足剪切时的冲击载荷和高耐磨性的要求。
- Using good quality alloy tool steel to meet shear impact loading and high abrasion resistance requirement.

HYDRAULIC CNC GUILLOTINE SHEAR

数控液压闸式剪板机

QC11K SERIES

整机采用全钢板焊接结构，振动消除应力，具有很好的刚性与稳定性。
采用先进的液压集成阀组。结构紧凑，减少管路连接，提高了系统的可靠性与易维修性。
串联油缸使机床在剪切时，剪切角不会变动。
蓄能器回程平稳，迅速。
刀片间隙手动调整，准确、迅速、方便。
剪切角可调，减少板料扭曲变形。
电动后挡料、位置显示器，方便又准确。
滚动托料球，减少板料划伤，并可减少摩擦阻力。

Integrated steel sheet welded structure, eliminate stress by vibration, with good rigidity and stability.
Adopt advanced hydraulic integrated valve unit with compact-structure, minimized pipe connection, in order to improve the reliability of the system and easy for maintain.
Serial linked oil cylinder, so the angle of shear will not change during the operation of Shear.
Accumulator return is smooth and swift.
Manual adjustment of blade gap, accurate, rapid and convenient
The angle of shear is adjustable, minimize distortion of plate.
Motorized back gauge, position display to improve its precision and convenience.
Rolling material support ball in order to minimize scuffing as well as friction resistance.

垂直度调整及前定位
Vertical adjustment and front stop position device

角度侧定位装置(选配)
Angle protractor positioning device (optional)

刀片间隙快速调整装置
Fast blade gap adjustment device

可选数控 / OPTIONAL CNC

南京ESTUN E21

后挡料控制
控制普通电机或变频器
智能定位;
双路可编程数字输出
工件计数
40个程序存储，每个程序25步
单边定位
退让功能
参数一键备份与恢复
公英制

荷兰DELEM DAC 360T

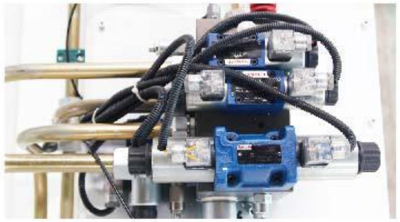
面板式安装
高亮LCD显示屏
后/前挡料控制；退让功能
剪切角度和间隙控制
剪切行程限制
全部轴都可以手动移动
压力控制
板材厚度检测
返回到送料位置功能
板料支撑功能

香港三源 E30

7寸高清晰彩显触摸屏
菜单式编程界面
配备变频器
CANopen总线控制方式，完全消除干扰定位误差
支持角度编程，系统自动计算板材折弯深度
滑块位置控制
后挡料位置控制
保压时间设定
20个程序，每个程序20工步
软限位功能
断电记忆

CYBTOUCH 8 G

大屏幕，高清晰度和对比度的触屏系统
便捷界面，清晰显示和大图标按键
EasyCut页面单步剪切非常方便
编程可以使批量的复杂剪切提高效率
在线帮助和弹出式提示使得软件界面非常友好
支持多种语言
使用PC或者笔记本可以通过无线软件升级和传输数据



品牌液压系统
HYDRAULIC SYSTEM

- 液压传动，运行平稳可靠，有效减少液压油渗漏带来的问题。
- Hydraulic drive,smooth,reliable,effectively reducing the problems caused by hydraulic oil leakage.

Rexroth
Bosch Group

高精度后挡料
BACKGAUGE

- 精密滚珠丝杆，保证定位精度；设计独特的同步传动机构，稳定可靠；可选配高性能伺服电机驱动。
- Accuracy ball screw,to ensure the stop position precision;Synchronous transmission construction of unique design,stable and reliable;Optional servo motor.

后挡料伺服电机(伺服款系统标配)
Servo motor(standard configuration of servo system)

气动后托料(选配)
Pneumatic sheet support system (optional)

后光幕(选配)
Sick light barrier(optional)

TECHNICAL PARAMETER 技术参数

TECHNICAL PARAMETER /
数控液压摆式剪板机技术参数

型号 Model	可剪板厚 Thickness	可剪板宽 Width	剪切角 Cutting Angel	材料强度 Material Intension	后挡料行程 Backgauge travel	剪切次数 Cutting Times	主电机功率 Power	外形尺寸 Overall Dimension
TYPE	(mm)	(mm)	(°)	(KN/CM)	(mm)	(T/min)	(kw)	L×W×H(mm)
4×2500	4	2500	1° 30′	≤450	20-600	16	5.5	3040×1610×1620
4×3200	4	3200	1° 30′	≤450	20-600	14	5.5	3840×1610×1620
4×4000	4	4000	1° 30′	≤450	20-600	10	5.5	4600×1700×1700
4×6000	4	6000	1° 30′	≤450	20-600	8	7.5	6460×2100×3200
6×2500	6	2500	1° 30′	≤450	20-600	14	7.5	3040×1610×1620
6×3200	6	3200	1° 30′	≤450	20-600	12	7.5	3840×1610×1620
6×4000	6	4000	1° 30′	≤450	20-600	8	7.5	4620×1750×1700
6×5000	6	5000	1° 30′	≤450	20-600	6	11	5400×1800×1900
6×6000	6	6000	1° 30′	≤450	20-600	5	11	6480×2100×2300
8×2500	8	2500	1° 30′	≤450	20-600	10	11	3040×1700×1700
8×3200	8	3200	1° 30′	≤450	20-600	8	11	3860×1700×1700
8×4000	8	4000	1° 30′	≤450	20-600	8	11	4640×1700×1700
8×5000	8	5000	1° 30′	≤450	20-600	8	11	5400×2100×2000
8×6000	8	6000	1° 30′	≤450	20-600	8	11	6480×2100×2350
10×2500	10	2500	2°	≤450	20-600	9	11	3040×1700×1700
10×3200	10	3200	2°	≤450	20-600	9	11	3860×1700×1700
10×4000	10	4000	2°	≤450	20-600	8	11	4650×2100×2000
10×6000	10	6000	2°	≤450	20-1000	5	15	6500×2100×2300
12×2500	12	2500	2°	≤450	20-600	9	18.5	3140×2150×2000
12×3200	12	3200	2°	≤450	20-600	9	18.5	3880×2150×2000
12×4000	12	4000	2°	≤450	20-600	8	18.5	4680×2150×2000
12×5000	12	5000	2°	≤450	20-750	6	18.5	5900×2150×2000
12×6000	12	6000	2°	≤450	20-750	5	18.5	6900×2600×2700
12×8000	12	8000	2°	≤450	20-1000	5	18.5	9000×3500×3500
16×2500	16	2500	2° 30′	≤450	20-600	9	22	3140×2150×2000
16×3200	16	3200	2° 30′	≤450	20-600	8	22	3880×2150×2000
16×4000	16	4000	2° 30′	≤450	20-600	8	22	4650×2150×2200
16×5000	16	5000	2° 30′	≤450	20-750	6	22	5900×2600×2700
16×6000	16	6000	2° 30′	≤450	20-750	5	22	6900×2700×2700
16×8000	16	8000	2° 30′	≤450	20-1000	5	22	9000×3500×3500
20×2500	20	2500	3°	≤450	20-1000	8	22	3440×2300×2500
20×3200	20	3200	3°	≤450	20-1000	8	22	4150×2350×2700
20×4000	20	4000	3°	≤450	20-1000	5	22	4850×2600×2700
20×6000	20	6000	3°	≤450	20-1000	4	30	6700×3000×3000
25×2500	25	2500	3°	≤450	20-1000	8	37	3200×2700×2900
25×3200	25	3200	3°	≤450	20-1000	5	37	4200×2700×2900
30×2500	30	2500	3°	≤450	20-1000	4	37	3300×2900×3000
30×3200	30	3200	3° 30′	≤450	20-1000	4	40	4200×2900×3200
40×2500	40	2500	4°	≤450	20-1000	3	55	3200×3300×3000
40×3200	40	3200	4°	≤450	20-1000	3	55	4300×3300×3200

TECHNICAL PARAMETER /
数控液压闸式剪板机技术参数

型号 Model	可剪板厚 Cutting Thickness(mm)	可剪板宽 Cutting Length(mm)	剪切角 Angle Range(°)	后挡料行程 Backgauge Stroke(mm)	长度 Overall Length(mm)	宽度 Overall Width(mm)	高度 Overall Height(mm)	主电机 Main Power
TYPE	(mm)	(mm)	(°)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(Kw)
6x2500	6	2500	1-3	750	3140	1740	2040	7.5
6x3200	6	3200	1-3	750	3750	1770	2150	7.5
6x4000	6	4000	1-3	750	4830	1840	2150	11
6x5000	6	5000	1-3	750	5830	1840	2150	11
6x6000	6	6000	1-3	750	6480	2100	2300	11
8x2500	8	2500	1-3	750	3040	1700	1700	11
8x3200	8	3200	1-3	750	3860	1700	1700	11
8x4000	8	4000	1-3	750	4640	1700	1700	11
8x5000	8	5000	1-3	750	5400	2400	2000	11
8x6000	8	6000	1-3	750	6480	2100	2350	11
8x8000	8	8000	1-3	750	8580	2130	2350	11
10x2500	10	2500	1-3	750	3040	1800	1700	15
10x3200	10	3200	1-3	750	3850	1830	1900	15
10x4000	10	4000	1-3	750	4650	2100	2000	15
10x5000	10	5000	1-3	750	5750	2100	2000	15
10x6000	10	6000	1-3	750	6500	2100	2300	15
10x8000	10	8000	1-3	750	6800	2100	2300	15
12x2500	12	2500	1-3	750	3285	1830	2390	15
12x3200	12	3200	1-3	750	3855	1830	2390	18.5
12x4000	12	4000	1-3	1000	4850	1830	2390	18.5
12x6000	12	6000	1-3	1000	6850	1930	2650	18.5
12x8000	12	8000	1-3	1000	8950	2130	2850	18.5
12x9000	12	9000	1-3	1000	9980	2300	2950	18.5
12x10000	12	10000	1-3	1000	11050	2500	3100	18.5
16x2500	16	2500	1-3	1000	3440	1940	2830	22
16x3200	16	3200	1-3	1000	4010	1940	2830	22
16x4000	16	4000	1-3	1000	5010	1980	2830	22
16x5000	16	5000	1-3.5	1000	5900	2600	2830	22
16x6000	16	6000	1-3.5	1000	6900	2700	2830	22
16x8000	16	8000	1-3.5	1000	8900	2900	3430	22
20x2500	20	2500	1-3.5	1000	3440	1980	2830	30
20x3200	20	3200	1-3.5	1000	4010	1900	2830	30
20x4000	20	4000	1-3.5	1000	4850	2600	2900	30
20x6000	20	6000	1-3.5	1000	6700	3000	3000	30
30x2500	30	2500	1-3.5	1000	3440	1900	2830	37
30x3200	30	3200	1-3.5	1000	4200	1900	3000	37
40x2500	40	2500	1-3.5	1000	3440	2000	3000	37